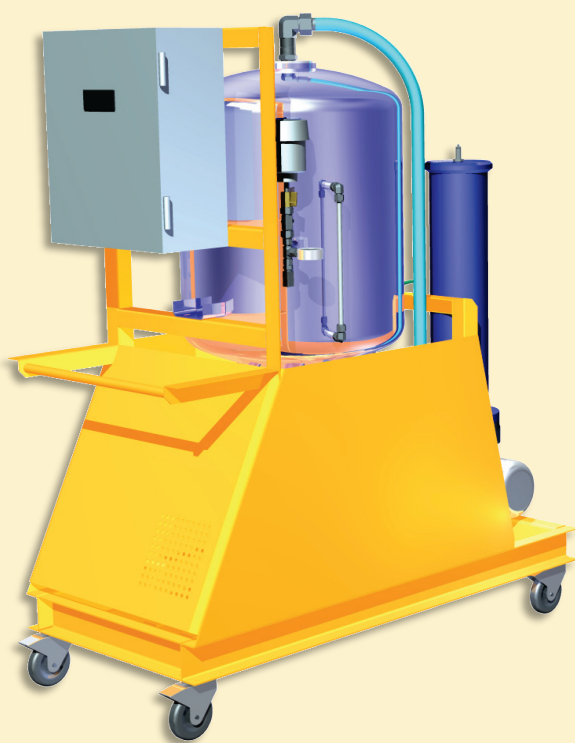


Установка комплексной очистки масел от воды, газов и механических примесей серии CRU110

040-Pi150 / 070-Pi1560 / 200-Pi230



CRU110 предназначена для заправки и промывки маслосистем, с очисткой **любых используемых типов минеральных и синтетических масел**, в том числе на полиэфирной основе, от воды, газов и механических примесей. Она оснащена **неразрушающимся стекловолоконным** фильтрующим элементом, что позволяет наиболее эффективно производить очистку системы и предотвращать попадание частиц при износе фильтрующего элемента в систему.

Установка монтируется к баку работающих систем для осуществления непрерывной либо периодической очистки масла. А также используется для заправки систем смазки из ёмкостей снижая нагрузки на штатную систему фильтрации.

Преимущества:

- Увеличение срока службы масла
- Увеличение срока службы оборудования
- Уменьшение затрат на эксплуатацию
- Повышение надежности оборудования
- Простая **автоматизированная** эксплуатация

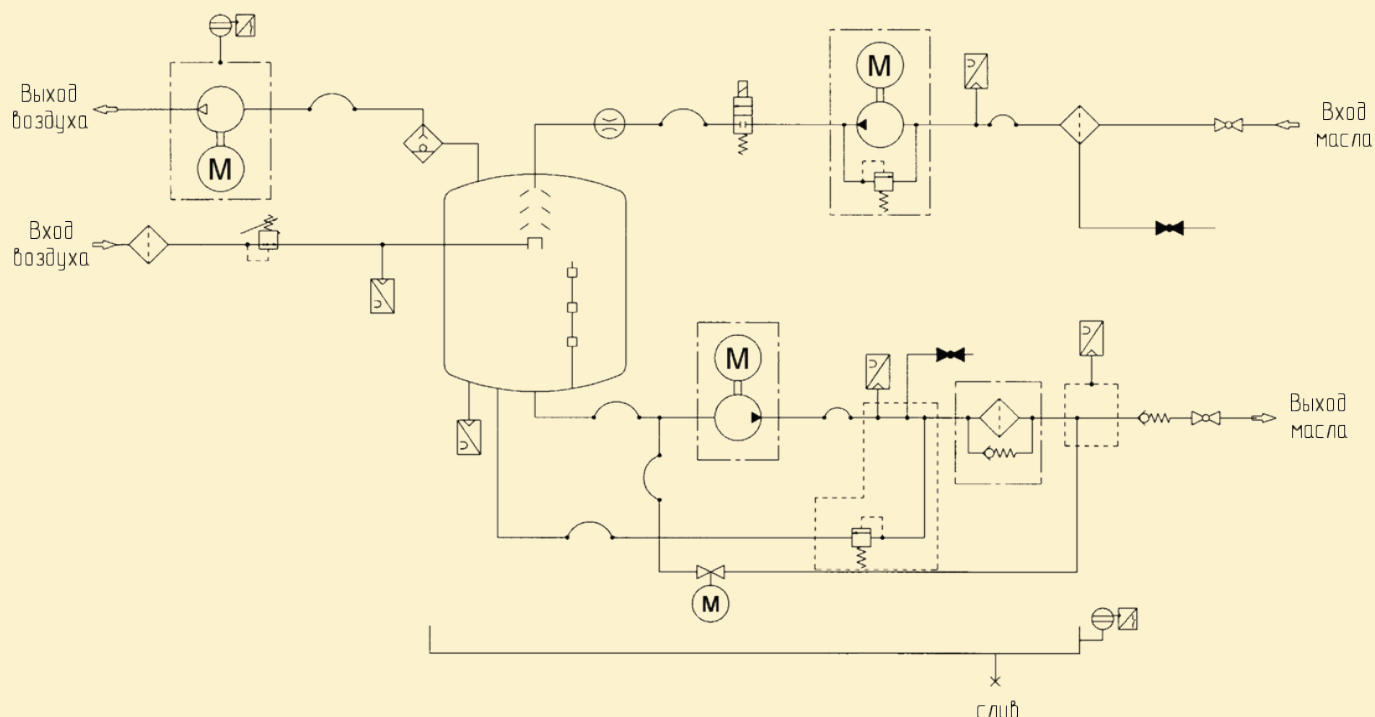
CRU110	040-Pi150	070-Pi1560	200-Pi230
Производительность, л/мин	40	70	220
Интервал температуры масла, °C	10 ... 80		
Окружающая температура, °C*	-10 ... 50		
Максимальная вязкость, мм ² /с*	10...550		
Давление на входе, бар	- 0,4 ... +3	- 0,4 ... +3	- 0,4 ... +3
Давление на выходе, бар	7	7	5
Вакуум при эксплуатации, бар	- 0,7 ... - 0,9	- 0,6 ... - 0,9	- 0,6 ... - 0,9
Полная мощность установки, кВт	2,25	5,5	24,4
Вес, кг	160	520	1870
Габаритные размеры, мм**	1060 × 620 × 885	1450 × 680 × 1720	2660 × 1660 × 3270
Эффективность очистки:			
свободных воды и газов	до 100%		
растворенной воды	до 95%		
растворенных газов	до 90%		
Механические загрязнения***	до 13/11/8 класса согласно ISO4406/1999, либо 3...4 согласно NAS1638		

* Для эксплуатации на предельных значениях необходимо связаться с производителем

** Конструктивное исполнение может изменяться изготовителем в одностороннем порядке, с соблюдением первоначальных характеристик

***Тонкость фильтрации подбирается путем замены фильтрующего элемента на выходе

Схема и принцип действия установки



Загрязненная жидкость подаётся в систему при помощи входного насоса пропуская её через всасывающий фильтр грубой очистки и далее направляя в вакуумную камеру, где жидкость распыляется при помощи форсунок. Под действием силы тяжести жидкость стекает на дно камеры, а газы и вода воздушным потоком удаляются из верхней части камеры вакуумным насосом и замещаются воздухом, входящим в камеру через воздушный фильтр тонкой очистки.

В зависимости от установленного вакуума, поступающий в камеру очищенный воздух расширяется от 3-х до 10-ти раз, по сравнению с первоначальным объемом, что соответственно уменьшает его относительную влажность. Вакуум в камере гарантирует, что большая часть растворенного воздуха и других газов удаляется из масла и выбрасывается в атмосферу.

Масло, очищенное от влаги и газов, собранное в нижней части вакуумной камеры удаляется при помощи выходного насоса через выходной фильтр тонкой очистки. Очищенное масло выходит из установки через обратный клапан и изолирующий вентиль на выходе.

Работу установки постоянно отслеживает программируемый логический контроллер, который контролирует установленные параметры давления в системе и отключает установку, если они находятся за допустимыми пределами. Информация о работе установки и возникших проблемах постоянно выводятся на дисплей.

Также на дисплей выводится температура очищаемой жидкости и содержание в ней влаги при комплектации установки поточным нагревателем и датчиком влаги соответственно.

Установка может быть укомплектована поточным нагревателем и датчиком влаги по требованию заказчика.